



Vor vielen Jahren stand am Beginn bei Filzwieser die Extrusion von Polystyrol. Doch sehr rasch haben wir gemerkt, dass den Anwendungen aufgrund der mechanischen Eigenschaften nicht unwesentliche Grenzen gesetzt sind. Daher sind wir sehr rasch auf den Werkstoff ABS gekommen dieser Werkstoff ist nunmehr ein langjähriger Begleiter von uns.

WISSENSWERTES ÜBER DIE

- sehr gute Oberflächengüte
- sorgfältig ausgewählte und langjährig bewährte Materialtype für höchste Effizienz und Qualität bei anspruchsvollen Tiefziehenanwendungen
- in Mutterrollen oder nach Kundenwunsch fertig konfektioniert lieferbar
- RoHS und Reach können wir Ihnen bestätigen.

WO DIE FOLIE MEHRWERT SCHAFFT

Die B100 macht überall dort Sinn wo es um große Wirtschaftlichkeit geht - die Eigenschaften von PS aber nicht mehr ausreichen:

- Tiefziehenanwendungen
- Träger für Folien-Hinterspritzen
- gestanzte Folienteile

WAS DIE FOLIE KANN

Unser F&E Labor hat folgende weitere Eigenschaften der Folie identifiziert:

- ausgezeichnete Tiefzieheigenschaften
- sehr gute Schlagzähigkeit

WAS DIE FOLIE IST

Die B100 ist eine Mono Folie aus ABS.

IHRE EXPERTISE IST GEFRAGT!

Haben Sie schon einmal über die Notwendigkeit eines „Up-gradings“ Ihrer Polystyrolfolien nachgedacht? Verbesserte mechanische Eigenschaften wären ein Fortschritt für Ihre Anwendung? Machen Sie einen Vergleich mit der B100 und teilen Sie uns Ihre Erfahrung mit.

DIE HARTE Produkt-Nr. B100

1. ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN UND ABMESSUNGEN

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	WERT					NORM
Spezifisches Gewicht	g/cm ³	1,05	± 1 %				
Zugfestigkeit	MPa	≥ 35					ISO 527
Dehnung	%	≥ 115					ISO 527
Oberflächenwiderstand	Ohm	≥ 10 ¹¹					ASTM D257
Farbe / Oberfläche	natur, aber auch andere Farben möglich (1 Seite glatt / 1 Seite matt)						
DICKENSPEZIFIKATION	EINHEIT	WERT					
Dickenbereich	mm	0,15 bis 2,5					
Dickentoleranz	%	max ± 5					
SPEZIFIKATION MUTTERROLLEN	EINHEIT	WERT					
Standardbreite	mm	660					
Breitentoleranz	mm	± 2					
SPEZIFIKATION GESCHNITTENE ROLLEN	EINHEIT	WERT					
Standardbreite (geschnitten)	mm	8	10,3	12	14,3	16	
(Sonderbreiten auf Anfrage)		16,2	18,1	19	24,2	27	
		32	32,2	35	43	44	
		44,2	52	56	56,2	72	
		72,2	88	104	104,6	120	
Breitentoleranz	mm	± 0,1					
LÄNGENSPEZIFIKATION	EINHEIT	WERT					
Mindestlänge	m	500					
Längentoleranz	m	± 5					
LAGERBEDINGUNGEN	EINHEIT	WERT					
Temperatur	°C	10 bis 45					
Feuchtigkeit	% RH	max. 70					
Haltbarkeit	Monate	12 nach Produktionsdatum unter normalen Lagerbedingungen					

Bitte vermeiden Sie direkte Sonneneinstrahlung oder UV-Licht während der Lagerung.
Die Folie B100 darf nur Original-Verpackung aufbewahrt werden.

ABS kann Feuchtigkeit aus der Luft absorbieren.
Es kann zu Blasenbildungen beim Tiefziehen kommen – daher empfehlen wir das Material generell vor der Weiterverarbeitung vorzutrocknen. Das Material sollte bei 60°C mindestens 4 Stunden vorgetrocknet werden.